










Aufschweißmuffen

Form 7a: Innengewinde Schweißradius Standard R80	1 1 1/4 1 1/2 2 2 1/2	Form 7a 	Aufschweiß-Muffe mit Schweißradius R80 (oder nach Kundenspezifikation). Aus nahtlosem Rohr mit zyl. Innengewinde nach DIN 2999.
Form 7d: Innen- und Außengewinde Schweißradius Standard R80	1 1/2 x 2 2 x 2 1/2 2 1/2 x 3	Form 7d 	Aufschweiß-Muffe mit Innen- und Außengewinde DIN 2999/259 zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl mit Radius R80 (oder nach Kundenspezifikation). Geschmiedet aus S235JR (RP-St 37-2) oder aus nahtlosem Dickwandrohr.
Form 7ds: Innengewinde Schweißradius Standard R80	2 1/4	Form 7ds 	Aufschweiß-Muffe mit Innengewinde. Außen für Kugelaufnahme inkl. eingepasstem Sechskantstopfen aus nahtlosem Dickwandrohr.
Form 7e: Innen- und Außengewinde Schweißradius Standard R80 incl. Sechskantstopfen	1 1/2 x 2 2 x 2 1/2 2 1/2 x 3	Form 7e 	Aufschweiß-Muffe mit Dichtfläche, Innen- und Außengewinde DIN 2999/259 zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl mit Radius R80 (oder nach Kundenspezifikation). Geschmiedet aus S235JR (RP-St37-2) oder aus nahtlosem Dickwandrohr, incl. eingepasstem Sechskantstopfen der schweißbar metallisch dichtend oder metallisch und weichdichtend ist.
Form 7e-u: Mit Dichtfläche, Innen- und Außengewinde Schweißradius Standard R80	1 1/2 x 2 2 x 2 1/2 2 1/2 x 3	Form 7e-u 	Aufschweiß-Muffe mit Dichtfläche, Innen- und Außengewinde DIN 2999/259 zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl mit Radius R80 (oder nach Kundenspezifikation). Geschmiedet aus S235JR (RP-St 37-2) oder aus nahtlosem Dickwandrohr.
Form 4a: Innengewinde	1 1 1/4 1 1/2 2 2 1/2 3	Form 4a 	Sattelflansch-Muffe mit Innengewinde nach DIN 2999. Die Aufschweißmuffen sind aus Werkstoff S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet.
Form 4d: Innen- und Außengewinde	1 x 1 1/4 1 1/2 x 2 2 x 2 1/2 2 1/2 x 3	Form 4d 	Sattelflansch-Muffe mit Innen- und Außengewinde nach DIN 2999/259. Zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Die Aufschweißmuffen sind aus Werkstoff S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet.

Aufschweißmuffen

<p>Form 4e: Innen- und Außengewinde incl. Sechskantstopfen</p>	<p>1 1/2 x 2 2 1/2 x 2 2 1/2 x 3</p>	<p>Form 4e</p> 	<p>Sattelflansch-Muffe mit Innen- und Außengewinde DIN 2999/259 zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl (oder nach Kundenspezifikation). Geschmiedet aus S235JR (RP-St 37-2) incl. eingepasstem Sechskantstopfen der schweißbar metallisch dichtend oder metallisch und weichdichtend ist.</p>
<p>Form 4am: Mit Anschweißende für Stumpfnah</p>	<p>1 1 1/2 2 2 1/2 3</p>	<p>Form 4am</p> 	<p>Sattelflansch-Anschweißmuffe mit Anschweißende, zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Geschmiedet aus S235JR (RP-ST 37-2)</p>