







Aufschweißfittings





GUSSTRANSFER

WOESTE Produkte





Aufschweiß-T-Stücke

<p>Form 1: Abgang roh ohne Gewinde Form 1a: Abgang mit Gewinde Form 1b: Abgang zum Einschweißen (Muffenschweißung)</p>	<p>1 1 1/4 1 1/2 2 2 1/2 3 4</p>	<p>Form 1 • 1a • 1b</p> 	<p>Aufschweiß-T-Stück gerade aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Innengewinde DIN 2999 für Stopfen mit Vierkant.</p>
<p>Form 2a: Abgang mit Gewinde Form 2b: Abgang zum Einschweißen (Muffenschweißung) Form 2d: Abgang zum Vorschweißen (Stumpfnaht)</p>	<p>1 1 1/4 1 1/2 2 2 1/2 3 4 1 1/2 x 1</p>	<p>Form 2a • 2b • 2d</p> 	<p>Aufschweiß-T-Stück mit Schweißradius R80 aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Innengewinde DIN 2999 für Stopfen mit Vierkant.</p>
<p>Form 3: Abgang roh ohne Gewinde Form 3a: Abgang mit Gewinde Form 3b: Abgang zum Einschweißen (Muffenschweißung) Form 3d: Abgang zum Vorschweißen (Stumpfnaht)</p>	<p>1 1 1/4 1 1/2 2 2 1/2 1 1/2 x 1</p>	<p>Form 3a • 3b • 3d</p> 	<p>Aufschweiß-T-Stück, mit Sattelflansch, aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Innengewinde DIN 2999 für Stopfen mit Vierkant.</p>
<p>Form 5.2b: Abgang zum Einschweißen (Muffenschweißung) Form 5.2d: Abgang zum Vorschweißen (Stumpfnaht)</p>	<p>1 x 1 1/4 1 1/4 x 2 1 1/2 x 2 x 1 1 1/2 x 2 2 x 2 1/2 x 1 2 x 2 1/2 x 1 1/4 2 x 2 1/2 x 1 1/2 2 x 2 1/2 2 1/2 x 3 3 x 3 1/2</p>	<p>Form 5.2b • 5.2d</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit Innen- und Außengewinde Schweißradius R80 zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Die T-Stücke sind aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Abgänge von DN 25 – DN 50 und nach Kundenspezifikation.</p>
<p>Form 5.3b: Abgang zum Einschweißen (Muffenschweißung) Form 5.3d: Abgang zum Vorschweißen (Stumpfnaht)</p>	<p>1 x 1 1/4 1 1/4 x 2 1 1/2 x 2 x 1 1 1/2 x 2 2 x 2 1/2 x 1 2 x 2 1/2 x 1 1/4 2 x 2 1/2 x 1 1/2 2 x 2 1/2 2 1/2 x 3</p>	<p>Form 5.3b • 5.3d</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit Innen- und Außengewinde und Sattelflansch zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Die T-Stücke sind aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet.</p>
<p>Form 5.4k</p>	<p>1 1/4</p>	<p>Form 5.4k</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit 1 1/4" Innengewinde. Außen für Kugelkopfaufnahme. Die T-Stücke sind aus Stahl S 355 J2G3.</p>

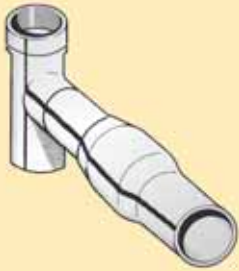
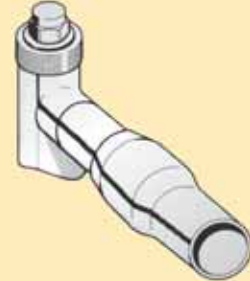

Aufschweiß-T-Stücke

<p>Form 6.2b: Abgang zum Einschweißen (Muffenschweißung)</p> <p>Form 6.2d: Abgang zum Vorschweißen (Stumpfnah)</p>	<p>2 x 2 1/2 x 1</p> <p>2 x 2 1/2 x 1 1/4</p> <p>2 x 2 1/2 x 1 1/2</p> <p>2 x 2 1/2</p>	<p>Form 6.2b • 6.2d</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit Innen- und Außengewinde, incl. Sechskantstopfen. Schweißradius R80 zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Die T-Stücke sind aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Der eingepasste Sechskantstopfen ist schweißbar – metallisch dichtend oder metallisch und weichdichtend.</p>
<p>Form 6.3b: Abgang zum Einschweißen (Muffenschweißung)</p> <p>Form 6.3d: Abgang zum Vorschweißen (Stumpfnah)</p>	<p>2 x 2 1/2 x 1</p> <p>2 x 2 1/2 x 1 1/4</p> <p>2 x 2 1/2 x 1 1/2</p> <p>2 x 2 1/2</p>	<p>Form 6.3b 6.3d</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit Innen- und Außengewinde und Sattelflansch, incl. Sechskantstopfen. Zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Die T-Stücke sind aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Der eingepasste Sechskantstopfen ist schweißbar – metallisch dichtend oder metallisch und weichdichtend.</p>








Aufschweiß-T-Stücke mit Stahl-PE-Übergang

<p>Form 2c: Stahl-PE-Übergang WKV-S oder Friatec Typ ustr (ohne Abbildung)</p>	<p>1 x d32 1 1/4 x d40 1 1/2 x d50 2 x d63 1 1/4 x d32 1 1/2 x d32</p>	<p>Form 2c</p> 	<p>Aufschweiß-T-Stück mit Innengewinde, Schweißradius R80 aus Stahl S235JR (RPSt 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Für Stopfen mit Vierkant. Incl. Stahl-PE-Übergang. Fabrikat Woeste: WKVS von d32 – d63 wahlweise PE 80 – PE 100. Fabrikat Friatec: USTR von d32 – d63</p>
<p>Form 3c: Stahl-PE-Übergang WKV-S oder Friatec Typ ustr (ohne Abbildung)</p>	<p>1 x d32 1 1/4 x d40 1 1/2 x d50 2 x d63</p>	<p>Form 3c</p> 	<p>Aufschweiß-T-Stück, mit Sattel-flansch, aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Innengewinde DIN 2999 für Stopfen mit Vierkant. Incl. Stahl-PE-Übergang. Fabrikat Woeste: WKVS von d32 – d63 wahlweise PE 80 – PE 100. Fabrikat Friatec: USTR von d32 – d63</p>
<p>Form 5.2c: Stahl-PE-Übergang WKV-S oder Friatec Typ ustr (ohne Abbildung)</p>	<p>1 x 1 1/4 x d32 1 1/4 x 2 x d40 1 1/2 x 2 x d50 2 x 2 1/2 x d63 1 1/2 x 2 x d32 2 x 2 1/2 x d32 2 x 2 1/2 x d40 2 x 2 1/2 x d50</p>	<p>Form 5.2c</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit Innen- und Außengewinde. Schweißradius R80 zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Die T-Stücke sind aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Incl. Stahl-PE-Übergang. Fabrikat Woeste: WKVS von d32 – d63 wahlweise PE 80 – PE 100. Fabrikat Friatec: USTR von d32 – d63 und nach Kundenspezifikation.</p>
<p>Form 5.3c: Stahl-PE-Übergang WKV-S oder Friatec Typ ustr (ohne Abbildung)</p>	<p>1 x 1 1/4 x d32 1 1/4 x 2 x d40 1 1/2 x 2 x d50 2 x 2 1/2 x d63 1 1/2 x 2 x d32 2 x 2 1/2 x d32 2 x 2 1/2 x d40 2 x 2 1/2 x d50</p>	<p>Form 5.3c</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit Innen- und Außengewinde und Sattelflansch. Zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Die T-Stücke sind aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Incl. Stahl-PE-Übergang. Fabrikat Woeste: WKVS von d32 – d63 wahlweise PE 80 – PE 100. Fabrikat Friatec: USTR von d32 – d63 und nach Kundenspezifikation.</p>



Aufschweiß-T-Stücke mit Stahl-PE-Übergang

Form 5.4kcw	1 1/4 x d32	<p>Form 5.4kcw</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit 1 1/4" Innengewinde. Außen für Kugelkopfaufnahme. Die T-Stücke sind aus Stahl S 355 J2G3. Inkl. Stahl-PE-Übergang Fabrikat: Woeste wahlweise PE 80 - PE 100</p>
Form 6.2c: Stahl-PE-Übergang WKV-S oder Friatec Typ ustr (ohne Abbildung)	<p>2 x 2 1/2 x d32 2 x 2 1/2 x d40 2 x 2 1/2 x d50 2 x 2 1/2 x d63</p>	<p>Form 6.2c</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit Innen- und Außengewinde, incl. Sechskantstopfen. Schweißradius R80 zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Die T-Stücke sind aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Der eingepasste Sechskantstopfen ist schweißbar – metallisch dichtend oder metallisch und weichdichtend. Incl. Stahl-PE-Übergang. Fabrikat Woeste: WKVS von d32 – d63 wahlweise PE 80 – PE 100. Fabrikat Friatec: USTR von d32 – d63</p>
Form 6.3c: Stahl-PE-Übergang WKV-S oder Friatec Typ ustr (ohne Abbildung)	<p>2 x 2 1/2 x d32 2 x 2 1/2 x d40 2 x 2 1/2 x d50 2 x 2 1/2 x d63</p>	<p>Form 6.3c</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit Innen- und Außengewinde u. Sattelflansch incl. Sechskantstopfen. Zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Die T-Stücke sind aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Der eingepasste Sechskantstopfen ist schweißbar – metallisch dichtend oder metallisch und weichdichtend. Incl. Stahl-PE-Übergang. Fabrikat Woeste: WKVS von d32 – d63 wahlweise PE 80 – PE 100. Fabrikat Friatec: USTR von d32 – d63</p>








Aufschweißmuffen

<p>Form 7a: Innengewinde Schweißradius Standard R80</p>	<p>1 1 1/4 1 1/2 2 2 1/2</p>	<p>Form 7a</p> 	<p>Aufschweiß-Muffe mit Schweißradius R80 (oder nach Kundenspezifikation). Aus nahtlosem Rohr mit zyl. Innengewinde nach DIN 2999.</p>
<p>Form 7d: Innen- und Außengewinde Schweißradius Standard R80</p>	<p>1 1/2 x 2 2 x 2 1/2 2 1/2 x 3</p>	<p>Form 7d</p> 	<p>Aufschweiß-Muffe mit Innen- und Außengewinde DIN 2999/259 zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl mit Radius R80 (oder nach Kundenspezifikation). Geschmiedet aus S235JR (RP-St 37-2) oder aus nahtlosem Dickwandrohr.</p>
<p>Form 7ds: Innengewinde Schweißradius Standard R80</p>	<p>2 1/4</p>	<p>Form 7ds</p> 	<p>Aufschweiß-Muffe mit Innengewinde. Außen für Kugelkopfaufnahme inkl. eingepasstem Sechskantstopfen aus nahtlosem Dickwandrohr.</p>
<p>Form 7e: Innen- und Außengewinde Schweißradius Standard R80 incl. Sechskantstopfen</p>	<p>1 1/2 x 2 2 x 2 1/2 2 1/2 x 3</p>	<p>Form 7e</p> 	<p>Aufschweiß-Muffe mit Dichtfläche, Innen- und Außengewinde DIN 2999/259 zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl mit Radius R80 (oder nach Kundenspezifikation). Geschmiedet aus S235JR (RP-St37-2) oder aus nahtlosem Dickwandrohr, incl. eingepasstem Sechskantstopfen der schweißbar metallisch dichtend oder metallisch und weichdichtend ist.</p>
<p>Form 7e-u: Mit Dichtfläche, Innen- und Außengewinde Schweißradius Standard R80</p>	<p>1 1/2 x 2 2 x 2 1/2 2 1/2 x 3</p>	<p>Form 7e-u</p> 	<p>Aufschweiß-Muffe mit Dichtfläche, Innen- und Außengewinde DIN 2999/259 zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl mit Radius R80 (oder nach Kundenspezifikation). Geschmiedet aus S235JR (RP-St 37-2) oder aus nahtlosem Dickwandrohr.</p>
<p>Form 4a: Innengewinde</p>	<p>1 1 1/4 1 1/2 2 2 1/2 3</p>	<p>Form 4a</p> 	<p>Sattelflansch-Muffe mit Innengewinde nach DIN 2999. Die Aufschweißmuffen sind aus Werkstoff S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet.</p>
<p>Form 4d: Innen- und Außengewinde</p>	<p>1 x 1 1/4 1 1/2 x 2 2 x 2 1/2 2 1/2 x 3</p>	<p>Form 4d</p> 	<p>Sattelflansch-Muffe mit Innen- und Außengewinde nach DIN 2999/259. Zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Die Aufschweißmuffen sind aus Werkstoff S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet.</p>




Aufschweißmuffen

<p>Form 4e: Innen- und Außengewinde incl. Sechskantstopfen</p>	<p>1 1/2 x 2 2 1/2 x 2 2 1/2 x 3</p>	<p>Form 4e</p> 	<p>Sattelflansch-Muffe mit Innen- und Außengewinde DIN 2999/259 zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl (oder nach Kundenspezifikation). Geschmiedet aus S235JR (RP-St 37-2) incl. eingepasstem Sechskantstopfen der schweißbar metallisch dichtend oder metallisch und weichdichtend ist.</p>
<p>Form 4am: Mit Anschweißende für Stumpfnah</p>	<p>1 1 1/2 2 2 1/2 3</p>	<p>Form 4am</p> 	<p>Sattelflansch-Anschweißmuffe mit Anschweißende, zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Geschmiedet aus S235JR (RP-ST 37-2)</p>






Stopfen

Form 20a	<p>1</p> <p>1 1/4</p> <p>1 1/2</p> <p>2</p> <p>2 1/2</p> <p>3</p> <p>4</p>	<p>Form 20a • Gas</p> 	<p>Geschmiedete Stopfen mit Vierkant und konischem Gewinde, schweißbar. Aus Werkstoff S235JR (RP-St 37-2).</p>
Form 20e	<p>1</p> <p>1 1/4</p> <p>1 1/2</p> <p>2</p>	<p>Form 20e • Gas</p> 	<p>Geschmiedete Stopfen mit Vierkant glatt, ohne Gewinde, schweißbar. Aus Werkstoff S235JR (RP-St 37-2).</p>
Form 20k	<p>1 1/2</p> <p>2</p>	<p>Form 20k • Gas</p> 	<p>Geschmiedete Stopfen mit Vierkant und konischem Gewinde mit Bohrung M 10 im Vierkant, schweißbar. Aus Werkstoff S235JR (RP-St 37-2).</p>
Form 20m	<p>1 1/2</p> <p>2</p>	<p>Form 20m • Gas</p> 	<p>Geschmiedete Stopfen mit Vierkant und konischem Gewinde mit Bohrung M 8 im Vierkant, schweißbar. Aus Werkstoff S235JR (RP-St 37-2).</p>
Form sk 20e	<p>1 1/2</p> <p>2</p> <p>2 1/2</p>	<p>Form sk 20e</p>  <p>für Form 4e, 7e und Form 6</p>	<p>Sechskantstopfen mit weicher und metallischer Dichtung, zylindrisches Gewinde, schweißbar.</p>
Form sk 20n	<p>1 1/2</p> <p>2</p> <p>2 1/2</p>	<p>Form sk 20n</p> 	<p>Sechskantstopfen mit Nut, weich und metallisch dichtend, zylindrisches Gewinde, schweißbar.</p>
Form vk 20d	<p>1 1/2</p> <p>2</p> <p>2 1/2</p>	<p>Form vk 20d</p> 	<p>Vierkantstopfen mit weicher und metallischer Dichtung, zylindrisches Gewinde, schweißbar.</p>








Stopfen

Form vk 20n	<p>1 1/2</p> <p>2</p> <p>2 1/2</p>	<p>Form vk 20n</p> 	<p>Vierkantstopfen mit Nut, weich und metallisch dichtend, zylindrisches Gewinde, schweißbar.</p>
W5842	2 1/2	<p>W5842</p> 	<p>Kappe mit Außenvierkant, Gleitring und Dichtung. Werkstoff: Kappe: 9SMn28K ST Gleitring: Teflon Dichtung: NBR DIN3535 T.3 nach VEW Spezifikation</p>
W5843	2	<p>W5843</p> 	<p>Stopfen mit Innenvierkant nach VEW Spezifikation. Werkstoff: ST 37-2</p>

Stahlittings

<p>Muffe Nr. 16 PN 16</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Gewinde</th> <th>DN</th> <th>äuß. Ø</th> <th>Länge</th> <th>halbe Länge</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3/8</td><td>10</td><td>21,3</td><td>26</td><td>11,5</td></tr> <tr><td>1/2</td><td>15</td><td>26,5</td><td>34</td><td>15,0</td></tr> <tr><td>3/4</td><td>20</td><td>31,8</td><td>36</td><td>16,5</td></tr> <tr><td>1</td><td>25</td><td>39,5</td><td>43</td><td>19,0</td></tr> <tr><td>1 1/4</td><td>32</td><td>48,3</td><td>48</td><td>21,5</td></tr> <tr><td>1 1/2</td><td>40</td><td>54,5</td><td>48</td><td>21,5</td></tr> <tr><td>2</td><td>50</td><td>66,5</td><td>56</td><td>26,0</td></tr> <tr><td>2 1/2</td><td>65</td><td>82,5</td><td>65</td><td>30,0</td></tr> <tr><td>3</td><td>80</td><td>95,0</td><td>71</td><td>33,0</td></tr> <tr><td>4</td><td>100</td><td>122,0</td><td>83</td><td>39,0</td></tr> </tbody> </table>	Gewinde	DN	äuß. Ø	Länge	halbe Länge	3/8	10	21,3	26	11,5	1/2	15	26,5	34	15,0	3/4	20	31,8	36	16,5	1	25	39,5	43	19,0	1 1/4	32	48,3	48	21,5	1 1/2	40	54,5	48	21,5	2	50	66,5	56	26,0	2 1/2	65	82,5	65	30,0	3	80	95,0	71	33,0	4	100	122,0	83	39,0	<p>Muffe Nr. 16</p> 	<p>Werkstoff: aus Stahlrohr, geschweißt DIN 2458</p> <p>Gewinde: Whitworth-Rohrgewinde nach ISO 7-1</p> <p>Ausführungsarten: schwarz, geschweißt verzinkt, geschweißt</p>					
Gewinde	DN	äuß. Ø	Länge	halbe Länge																																																											
3/8	10	21,3	26	11,5																																																											
1/2	15	26,5	34	15,0																																																											
3/4	20	31,8	36	16,5																																																											
1	25	39,5	43	19,0																																																											
1 1/4	32	48,3	48	21,5																																																											
1 1/2	40	54,5	48	21,5																																																											
2	50	66,5	56	26,0																																																											
2 1/2	65	82,5	65	30,0																																																											
3	80	95,0	71	33,0																																																											
4	100	122,0	83	39,0																																																											
<p>Muffe Nr. 2016 A DIN 2986</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Gewinde</th> <th>DN</th> <th>äuß. Ø</th> <th>Länge</th> <th>halbe Länge</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1/4</td><td>8</td><td>20,0</td><td>25</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>3/8</td><td>10</td><td>25,0</td><td>26</td><td>12,0</td></tr> <tr><td>1/2</td><td>15</td><td>30,0</td><td>34</td><td>15,0</td></tr> <tr><td>3/4</td><td>20</td><td>33,7</td><td>36</td><td>17,0</td></tr> <tr><td>1</td><td>25</td><td>42,4</td><td>43</td><td>20,0</td></tr> <tr><td>1 1/4</td><td>32</td><td>51,0</td><td>48</td><td>22,0</td></tr> <tr><td>1 1/2</td><td>40</td><td>60,3</td><td>48</td><td>25,0</td></tr> <tr><td>2</td><td>50</td><td>70,1</td><td>56</td><td>28,0</td></tr> <tr><td>2 1/2</td><td>65</td><td>88,1</td><td>65</td><td>30,0</td></tr> <tr><td>3</td><td>80</td><td>101,6</td><td>71</td><td>35,0</td></tr> <tr><td>4</td><td>100</td><td>127,0</td><td>83</td><td>42,0</td></tr> </tbody> </table>	Gewinde	DN	äuß. Ø	Länge	halbe Länge	1/4	8	20,0	25	10,0	3/8	10	25,0	26	12,0	1/2	15	30,0	34	15,0	3/4	20	33,7	36	17,0	1	25	42,4	43	20,0	1 1/4	32	51,0	48	22,0	1 1/2	40	60,3	48	25,0	2	50	70,1	56	28,0	2 1/2	65	88,1	65	30,0	3	80	101,6	71	35,0	4	100	127,0	83	42,0	<p>Muffe Nr. 2016 A</p> 	<p>Werkstoff: aus dickwandigem nahtlosem Stahlrohr DIN 2448 gestempelt</p>
Gewinde	DN	äuß. Ø	Länge	halbe Länge																																																											
1/4	8	20,0	25	10,0																																																											
3/8	10	25,0	26	12,0																																																											
1/2	15	30,0	34	15,0																																																											
3/4	20	33,7	36	17,0																																																											
1	25	42,4	43	20,0																																																											
1 1/4	32	51,0	48	22,0																																																											
1 1/2	40	60,3	48	25,0																																																											
2	50	70,1	56	28,0																																																											
2 1/2	65	88,1	65	30,0																																																											
3	80	101,6	71	35,0																																																											
4	100	127,0	83	42,0																																																											
<p>Hochdruckmuffe W5036/3</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Gewinde</th> <th>DN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1/2</td><td>15</td></tr> <tr><td>3/4</td><td>20</td></tr> <tr><td>1</td><td>25</td></tr> </tbody> </table>	Gewinde	DN	1/2	15	3/4	20	1	25	<p>Hochdruckmuffe W5036/3</p> 	<p>Werkstoff: aus dickwandigem nahtlosem Stahlrohr DIN 2448 gestempelt Mit Absatz für Dichtung</p>																																																				
Gewinde	DN																																																														
1/2	15																																																														
3/4	20																																																														
1	25																																																														
<p>Kappe Nr. 19</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Gewinde</th> <th>DN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1/8</td><td>6</td></tr> <tr><td>1/4</td><td>8</td></tr> <tr><td>3/8</td><td>10</td></tr> <tr><td>1/2</td><td>15</td></tr> <tr><td>3/4</td><td>20</td></tr> <tr><td>1</td><td>25</td></tr> <tr><td>1 1/4</td><td>32</td></tr> <tr><td>1 1/2</td><td>40</td></tr> <tr><td>2</td><td>50</td></tr> <tr><td>2 1/2</td><td>65</td></tr> <tr><td>3</td><td>80</td></tr> <tr><td>4</td><td>100</td></tr> </tbody> </table>	Gewinde	DN	1/8	6	1/4	8	3/8	10	1/2	15	3/4	20	1	25	1 1/4	32	1 1/2	40	2	50	2 1/2	65	3	80	4	100	<p>Kappe Nr. 19</p> 	<p>Schwarz oder verzinkt Material nach Wahl des Herstellers</p>																																		
Gewinde	DN																																																														
1/8	6																																																														
1/4	8																																																														
3/8	10																																																														
1/2	15																																																														
3/4	20																																																														
1	25																																																														
1 1/4	32																																																														
1 1/2	40																																																														
2	50																																																														
2 1/2	65																																																														
3	80																																																														
4	100																																																														
<p>Stopfen Nr. 20</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Gewinde</th> <th>DN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1/8</td><td>6</td></tr> <tr><td>1/4</td><td>8</td></tr> <tr><td>3/8</td><td>10</td></tr> <tr><td>1/2</td><td>15</td></tr> <tr><td>3/4</td><td>20</td></tr> <tr><td>1</td><td>25</td></tr> <tr><td>1 1/4</td><td>32</td></tr> <tr><td>1 1/2</td><td>40</td></tr> <tr><td>2</td><td>50</td></tr> <tr><td>2 1/2</td><td>65</td></tr> <tr><td>3</td><td>80</td></tr> <tr><td>4</td><td>100</td></tr> </tbody> </table>	Gewinde	DN	1/8	6	1/4	8	3/8	10	1/2	15	3/4	20	1	25	1 1/4	32	1 1/2	40	2	50	2 1/2	65	3	80	4	100	<p>Stopfen Nr. 20</p> 	<p>Schwarz oder verzinkt Material nach Wahl des Herstellers</p>																																		
Gewinde	DN																																																														
1/8	6																																																														
1/4	8																																																														
3/8	10																																																														
1/2	15																																																														
3/4	20																																																														
1	25																																																														
1 1/4	32																																																														
1 1/2	40																																																														
2	50																																																														
2 1/2	65																																																														
3	80																																																														
4	100																																																														

Weitere Stahlittings und Rohrdoppelnippel auf Anfrage.

<p>Form WKV-S</p> <p>Form HFK/R</p>	<p>1 d32</p> <p>1 1/4 d40</p> <p>1 1/2 d50</p> <p>2 d63</p>	<p>WKV-S</p> 	<p>Stahl-PE-Verbinder Typ WKV-S DIN DVGW geprüft. Erhältlich in PE 80 / PE 100</p> <p>oder</p> <p>Stahl-PE-Verbinder Fabrikat Friatec Typ USTR.</p>
<p>Reduzierstück W700</p>	<p>2 x1</p> <p>2 x1 1/4</p> <p>2 x1 1/2</p>	<p>Reduzierstück W700</p> 	<p>Verzinkt mit O-Ringdichtung und Hakenkranz.</p>
<p>Reduzierstück W700</p>	<p>2 x1</p> <p>2 x1 1/4</p> <p>2 x1 1/2</p>	<p>Reduzierstück W700</p> 	<p>Rotguss mit O-Ringdichtung und Hakenkranz.</p>
<p>W5465</p>	<p>2 1/2</p>	<p>W5465</p> 	<p>Chromatierte TG-Kappe mit Bohrung für Ventil-T-Stück.</p>
<p>Einbaugarnitur 8120</p>		<p>Einbaugarnitur 8120</p> 	<p>Einbaugarnitur verstellbar 0,80 - 1,20 m kompl. mit Stange und Hülsrohr</p>
<p>Einlegeteil 372</p>	<p>1/2</p> <p>3/4</p> <p>1</p> <p>1 1/4</p> <p>1 1/2</p> <p>2</p> <p>2 1/2</p> <p>3</p>	<p>Einlegeteil 372</p> 	<p>Einlegeteil flach dichtend Werkstoff: weißer Temperguss</p>
<p>Überwurfmutter 374</p>	<p>G</p> <p>3/8 7/8</p> <p>1/2 1w1/8</p> <p>3/4 1 1/4</p> <p>1 1 1/2</p> <p>1 1/4 2</p> <p>1 1/2 2 1/4</p> <p>2 2 3/4</p> <p>2 1/2 3 1/2</p> <p>3 4</p>	<p>Überwurfmutter 374</p> 	<p>Überwurfmutter 6-kant 3" und 4": 8-kant Werkstoff: weißer Temperguss</p>

Bestellformular

Position	Form	Größe	Anzahl
01			
02			
03			
04			
05			
06			
07			
08			
09			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

 Firma/Lieferadresse

 Ansprechpartner/Telefon

 Datum/Unterschrift

an GUSSTRANSFER Telefax: +49 2103 7894170