








Aufschweiß-T-Stücke mit Stahl-PE-Übergang

<p>Form 2c: Stahl-PE-Übergang WKV-S oder Friatec Typ ustr (ohne Abbildung)</p>	<p>1 x d32 1 1/4 x d40 1 1/2 x d50 2 x d63 1 1/4 x d32 1 1/2 x d32</p>	<p>Form 2c</p> 	<p>Aufschweiß-T-Stück mit Innengewinde, Schweißradius R80 aus Stahl S235JR (RPSt 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Für Stopfen mit Vierkant. Incl. Stahl-PE-Übergang. Fabrikat Woeste: WKVS von d32 – d63 wahlweise PE 80 – PE 100. Fabrikat Friatec: USTR von d32 – d63</p>
<p>Form 3c: Stahl-PE-Übergang WKV-S oder Friatec Typ ustr (ohne Abbildung)</p>	<p>1 x d32 1 1/4 x d40 1 1/2 x d50 2 x d63</p>	<p>Form 3c</p> 	<p>Aufschweiß-T-Stück, mit Sattel-flansch, aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Innengewinde DIN 2999 für Stopfen mit Vierkant. Incl. Stahl-PE-Übergang. Fabrikat Woeste: WKVS von d32 – d63 wahlweise PE 80 – PE 100. Fabrikat Friatec: USTR von d32 – d63</p>
<p>Form 5.2c: Stahl-PE-Übergang WKV-S oder Friatec Typ ustr (ohne Abbildung)</p>	<p>1 x 1 1/4 x d32 1 1/4 x 2 x d40 1 1/2 x 2 x d50 2 x 2 1/2 x d63 1 1/2 x 2 x d32 2 x 2 1/2 x d32 2 x 2 1/2 x d40 2 x 2 1/2 x d50</p>	<p>Form 5.2c</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit Innen- und Außengewinde. Schweißradius R80 zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Die T-Stücke sind aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Incl. Stahl-PE-Übergang. Fabrikat Woeste: WKVS von d32 – d63 wahlweise PE 80 – PE 100. Fabrikat Friatec: USTR von d32 – d63 und nach Kundenspezifikation.</p>
<p>Form 5.3c: Stahl-PE-Übergang WKV-S oder Friatec Typ ustr (ohne Abbildung)</p>	<p>1 x 1 1/4 x d32 1 1/4 x 2 x d40 1 1/2 x 2 x d50 2 x 2 1/2 x d63 1 1/2 x 2 x d32 2 x 2 1/2 x d32 2 x 2 1/2 x d40 2 x 2 1/2 x d50</p>	<p>Form 5.3c</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit Innen- und Außengewinde und Sattelflansch. Zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Die T-Stücke sind aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Incl. Stahl-PE-Übergang. Fabrikat Woeste: WKVS von d32 – d63 wahlweise PE 80 – PE 100. Fabrikat Friatec: USTR von d32 – d63 und nach Kundenspezifikation.</p>

Aufschweiß-T-Stücke mit Stahl-PE-Übergang

<p>Form 5.4kcw</p>	<p>1 1/4 x d32</p>	<p>Form 5.4kcw</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit 1 1/4" Innengewinde. Außen für Kugelkopfaufnahme. Die T-Stücke sind aus Stahl S 355 J2G3. Inkl. Stahl-PE-Übergang Fabrikat: Woeste wahlweise PE 80 - PE 100</p>
<p>Form 6.2c: Stahl-PE-Übergang WKV-S oder Friatec Typ ustr (ohne Abbildung)</p>	<p>2 x 2 1/2 x d32 2 x 2 1/2 x d40 2 x 2 1/2 x d50 2 x 2 1/2 x d63</p>	<p>Form 6.2c</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit Innen- und Außengewinde, incl. Sechskantstopfen. Schweißradius R80 zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Die T-Stücke sind aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Der eingepasste Sechskantstopfen ist schweißbar – metallisch dichtend oder metallisch und weichdichtend. Incl. Stahl-PE-Übergang. Fabrikat Woeste: WKVS von d32 – d63 wahlweise PE 80 – PE 100. Fabrikat Friatec: USTR von d32 – d63</p>
<p>Form 6.3c: Stahl-PE-Übergang WKV-S oder Friatec Typ ustr (ohne Abbildung)</p>	<p>2 x 2 1/2 x d32 2 x 2 1/2 x d40 2 x 2 1/2 x d50 2 x 2 1/2 x d63</p>	<p>Form 6.3c</p> 	<p>Sicherheits-Aufschweiß-T-Stück mit Innen- und Außengewinde u. Sattelflansch incl. Sechskantstopfen. Zum Anbohren von druckführenden Gasleitungen aus Stahl. Die T-Stücke sind aus Stahl S235JR (RP-St 37-2) nahtlos im Gesenk geschmiedet. Der eingepasste Sechskantstopfen ist schweißbar – metallisch dichtend oder metallisch und weichdichtend. Incl. Stahl-PE-Übergang. Fabrikat Woeste: WKVS von d32 – d63 wahlweise PE 80 – PE 100. Fabrikat Friatec: USTR von d32 – d63</p>